

# Werkschip de Wateruijl krijgt gr

**UITWELLINGERGA - In het Prinses Margrietkanaal bij Uitwellingerga (Fr) ligt de 'Wateruijl 2' van Loonbedrijf Den Uijl uit Boskoop er weer als nieuw bij. Het kraanschip is in anderhalve week tijd gestraald en voorzien van een nieuw verf-systeem. Het is klaar om de tocht naar huis te maken en weer jaren dienst te doen.**

“We behandelen per jaar ongeveer 200 schepen, zowel casco's als beroeps- en pleziervaartuigen. Zo'n schuit met een kraan erop hebben we niet vaak onder handen”, vertelt Marnix Kuindersma. Met zijn vrouw Afke is hij sinds 2004 eigenaar van straal- en coatingbedrijf Hooghiemstra. “We hebben het onderwaterschip behandeld en ook de romp vanaf de waterlijn tot het potdeksel. De eigenaar gebruikt het kraanschip om beschoeiingen te slaan en ander kraanwerk vanaf het water te doen. 'Wateruijl 1' hebben we al eerder mogen behandelen.”

## Aangepaste planning

De klus is in een ruime week geklaard. “Normaal neemt zo'n opdracht langere tijd in beslag, maar ons bedrijf is erop ingericht om zulke opdrachten flexibel in te passen. Omdat het een werkschip is, houden we er rekening mee dat het zo snel mogelijk weer in gebruik genomen moet worden”, aldus Kuindersma. “Met de botenlift, tot 50 ton, hijsen we het schip uit het water, laden het op een kar en brengen het de hal in. Vervolgens plakken we alle delen goed af die niet geraakt mogen worden tijdens het stralen en conserveren. In de straalcabine zijn het onderwaterschip en de romp gestraald. Met gritstralen verwijderen we alle oude verflagen, roest en vuil. Daarbij spuiten we onder druk (7 bar), met behulp van een compressor een straalmiddel op het oppervlak. Wij gebruiken hiervoor 'corund', allemaal kleine korreltjes van een hard mineraal (aluminiumoxide). Afhankelijk van de te behandelen ondergrond gebruiken we grof, middel of fijn corund.”



Directeur Marnix Kuindersma en OnderhoudNL-voorzitter Ruud Maas, bekijken het schip dat met de botenlift uit het water is gehesen en klaar ligt om behandeld te worden

# ondige onderhoudsbeurt

## Specialist in gritstralen

Gritstralen is een effectieve, snelle en grondige manier om oppervlakten van staal, maar ook van aluminium en polyester, schoon en vetvrij te maken. Het geeft een gelijkmatig resultaat. Het stralen van aluminium en polyester moet met beleid, onder lagere luchtdruk en met een fijn straalmiddel gebeuren. De korreltjes dringen in de poriën van het materiaal, waar een schuurmachine nooit bij komt. Ook is het mogelijk om moeilijke hoeken te bereiken. Bovendien ontstaat er een ruwer oppervlak, waardoor de primer beter hecht. Kortom: er ontstaat een solide basis voor een optimale hechting van de grondlaag. Hooghiemstra heeft zich ontwikkeld tot één van de specialisten op dit gebied. “Verffabrikanten eisen tegenwoordig een gestraalde ondergrond voordat hun systemen worden aangebracht, dat geeft zekerheid dat de basis goed is. Stralen en coaten is één van de hoofdactiviteiten van ons bedrijf. We doen dat volgens de gestelde normen en zijn een door International Paint Nederland gecertificeerd straal- en coatingcenter. Dit houdt in dat we klanten een onderhoudsconcept bieden met tien jaar volledige garantie op de conservering van het onderwaterschip. We gritstralen schepen en nieuwbouw casco’s maar ook industriële constructies zoals vijzels en containers. Daarnaast zijn we actief in het verwijderen van wegmarkeringen op rijwegen en rubbersporen op vliegvelden en het opruwen van beton en natuursteen en dergelijke. Dit doen we door middel van hogedrukwaterstralen, door heel Nederland.”

## Milieueisen

Kuindersma vertelt hoe zijn schoonvader in de jaren tachtig begon met het gritstralen van schepen en constructies. Dat gebeurde toen nog op locatie. “Hij ging op pad met een vrachtwagen met daarin een mobiele gritinstallatie. Toen werd dat nog getoleerd, in de open lucht stralen. Inmiddels



Na het stralen en een eerste laag primer wordt het afgeplakte schip hier voorzien van een tweede laag coating

zijn de milieueisen aangescherpt. In 1986 is in Uitwellingerga een loods met bedrijfswooning gebouwd om vanaf die tijd de straalwerkzaamheden binnen uit te voeren. Tegenwoordig hebben we een grote straalcabine van 30 bij 8 meter en speciaal geconditioneerde hallen om de schepen te



In de straalcabine wordt het onderwaterschip en de romp gestraald met ‘corund’, kleine korreltjes van een hard mineraal



Tenslotte wordt het schip afgelakt met een derde laag coating in de eindkleur Ral 6024

coaten. Dat werkt niet alleen prettiger, maar hiermee voldoen we ook aan alle eisen die worden gesteld aan geluidsnormen, emissies en afvalverwerking. Het straalafval bijvoorbeeld, wordt gezeefd. Het grit hergebruiken we een aantal keren en wordt dan door een erkende afvalverwerker afgevoerd. Daarnaast moeten de omstandigheden zoals temperatuur, vochtigheidsgraad en dauw-

punt goed zijn. Al die gegevens houden we per project nauwkeurig bij.”

### Aantrekkelijke markt

Jaarlijks krijgt Hooghiemstra zo'n 200 schepen te behandelen. De ligging pal aan het Prinses Margrietkanaal speelt volgens Kuindersma een belangrijke rol in de overweging van klanten om voor deze specialist te kiezen. “We zijn uitstekend bereikbaar via het water, waardoor transport over de weg vaak niet nodig is. Verder bieden we alle faciliteiten die maar nodig zijn, we kunnen schepen tot 50 ton uit het water hijsen. En als het schip toch uit het water is, kunnen we ook ander reparatie- en onderhoudswerk uit laten voeren. Ik denk dat men niet alleen ons vakmanschap waardeert, maar ook onze mentaliteit en werkwijze: de lijnen zijn kort, we luisteren goed naar de klant en maken heldere afspraken. Vooral no-nonsense dus. Daarmee hebben we een vaste, uitgebreide klantenkring opgebouwd. We merken geen terugloop in opdrachten. In tegendeel: sinds vorig jaar trekt de markt weer aan. De nieuwbouw van schepen neemt toe. Casco's komen vanaf de bouwer bij ons voor stralen en coaten en gaan dan naar de jachtbouwer voor verdere afwerking.” Zorgen over de concurrentiepositie vanwege hoge arbeidslonen en alle vergunningen die nodig zijn in Nederland zijn er ook niet echt. “Onze buffer is stevig, de orderportefeuille goed gevuld en met ons team van 10 vaste en flexkrachten zien we de toekomst positief tegemoet!”

### Details stralen en coaten kraanschip de Wateruijl

Straalnorm: SA2,5

Verfsysteem Hempel Coatings:

- 1e laag Hempadur 15570
- 2e laag Hempadur Mastic 45880
- Romp vanaf berghout tot potdeksel (opboeisel) tevens aflakken met Hemplathane HS55610, eindkleur Ral 6024.



Het kraanschip is in anderhalve week tijd gestraald en voorzien van een nieuw verfsysteem